

Introduction

The infrared temperature sensor allows you to detect the temperature without the sensor being in contact with the material to be monitored, this is normally used for moving parts such as tyres.

Installation

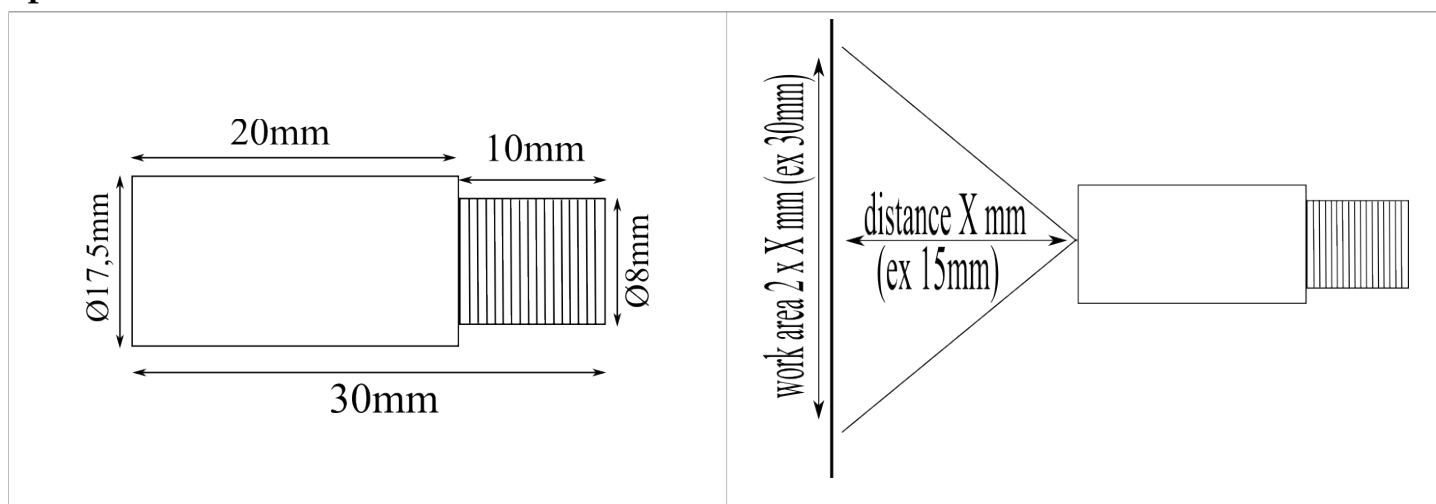
Important installation notes - READ CAREFULLY

- Do not keep the sensor and its relative wire close to electromagnetic sources such as coils, switches, spark-plug, etc.

Connections


The sensor can be directly connected to one of the analogic inputs of the data logger through the 4 pole M8 military connector using the 50 cm extension cable; should it not be long enough, use the specifically designed accessory extension cables (SSM050F: 50cm, SSM100F: 100cm, SSM150F: 150cm).

Specifications



	SSIT100
Temperature range	0 – 150 °C
Power supply	5V
Consumption	25mA
Output voltage	0,625 – 3,125V
Sensitivity	16,66mV/°C
Accuracy	0,5°C
View angle	90°
Extension cable	50 cm
Weight	10gr

Configuration

Once you have connected the infrared sensor, you will need to set up the analogic channel of the RacePro software. Open the software and go to the set-up screen by pressing the button  on the top right, click on the **Analogic** tab and find the analogical channel line on which you installed the sensor (i.e. **A1**). PZRacing sensors have default settings to facilitate calibration; therefore you will be able to choose **IR TEMPERATURE** from the **SENSOR** drop down list, or manually insert the settings:

XA=128

XB=640

YA=0

YB=150

TYPE=TEMPERATURE

	Basic	Digital	Analogic												
	ANALOGIC														
	SENSOR	NAME	XA	XB	YA	YB	FILTER	TYPE	UNIT	MIN	CHART	MAX	AUTO SCALE		
													UP	DW	
A1:	IR TEMPERATURE	IR TEMP	128	640	0.0	150.0	0	TEMPERATURE	°C	0.0		150.0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
A2:	GENERAL	ANALOG 2	0	1023	0.0	1023.0	0	GENERAL	---	0.0		1023.0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

Introduzione

Il sensore di temperatura ad infrarossi permette di rilevare la temperatura senza che il sensore venga a contatto con il materiale da monitorare, per questo viene normalmente utilizzato per le parti in movimento come ad esempio gli pneumatici.

Installazione

Note importanti di installazione – LEGGERE ATTENTAMENTE

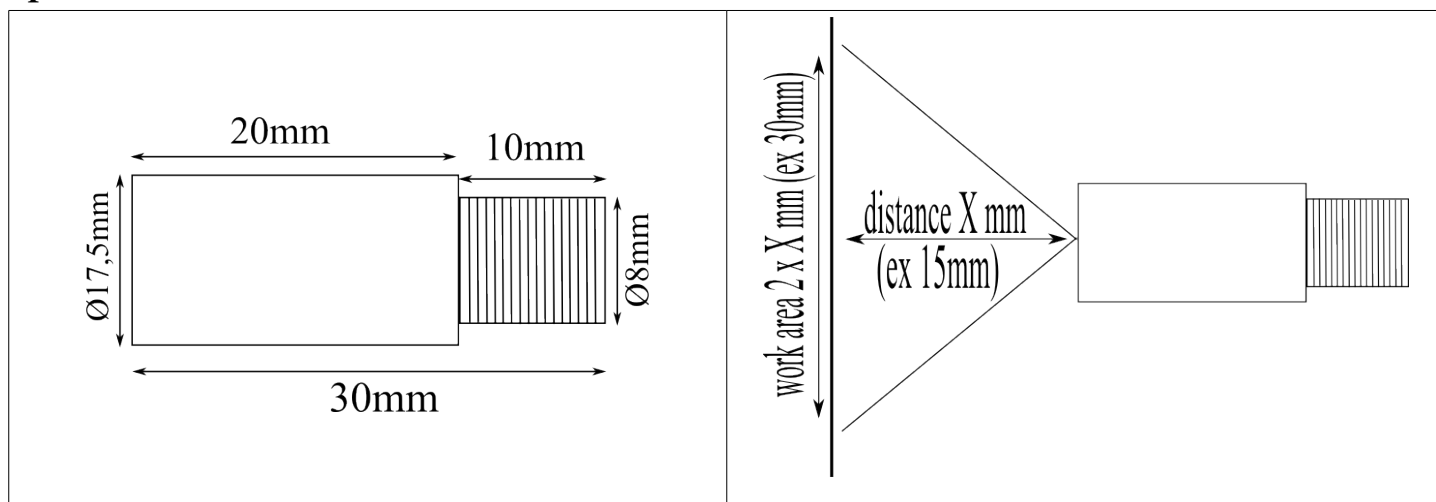
Evitare che il sensore ed il rispettivo cavo siano in prossimità di fonti elettromagnetiche come bobine, accensioni, candele, etc

Per l'installazione è possibile utilizzare la fascetta metallica contenuta nella confezione. Il sensore ha un angolo di visuale di 90° quindi scegliere accuratamente la distanza del sensore dal materiale da misurare per coprire interamente l'area di interesse. L'area di rilevamento è proporzionale al doppio della distanza tra materiale e sensore; ad esempio se il sensore è installato a 15mm dal materiale l'area di rilevamento sarà di 30mm di diametro.

Connessioni

Il sensore di temperatura ad infrarossi può essere direttamente collegato ad uno degli ingressi analogici del datalogger attraverso il connettore militare 4 poli M8, utilizzando la prolunga da 50cm in dotazione; nel caso in cui la lunghezza di quest'ultima non sia sufficiente utilizzare le prolunghe accessorie dedicate (SSM050F: 50cm, SSM100F: 100cm, SSM150F: 150cm).


Specifiche



	SSIT100
Range di temperatura	0 – 150 °C
Alimentazione	5V
Consumo	25mA
Tensione di uscita	0,625 – 3,125V
Sensibilità	16,66mV/°C
Precisione	0,5°C
Angolo di visuale	90°
Prolunga in dotazione	50 cm
Peso	10gr

Configurazione

Una volta collegato il sensore è necessario eseguire il setup del canale analogico dal software RacePro. Aprire il software ed entrare nella schermata di

setup premendo il tasto  in alto a destra, cliccare sul tab **Analogic** ed individuare la riga del canale analogico nella quale si è installato il sensore (nell'esempio **A1**). I sensori PZRacing hanno impostazioni predefinite per facilitare le calibrazioni; sarà quindi possibile scegliere dalla tendina **SENSOR** la voce **IR TEMPERATURE**, oppure inserire le impostazioni manualmente:

XA=128

XB=640

YA=0

YB=150

TYPE=TEMPERATURE

